



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



FINANCES PUBLIQUES

## DÉCLARATION D'IMPÔT SUR LES REVENUS

**Une démarche concernant votre  
déclaration d'impôt sur les revenus:**

**Un agent des Finances publiques  
vous accueille:**

**les vendredis 26 avril, 3 et 17 mai 2024,  
les lundis 29 et 13 mai 2024,  
le jeudi 23 mai 2024,  
de  
9h à 12h et de 14h à 16h**

**Dans les locaux de la France Services  
de La Fère**

**17 rue Henri Martin  
02800 LA FERRE**

**L'IMPÔT S'ADAPTE  
À VOTRE VIE**

[impots.gouv.fr](https://impots.gouv.fr)